



产品技术资料
HD2202
铁质加工面修补剂

2020年6月11日

应用范围:

本品主要适用于铁质铸件加工表面气孔、砂眼、缩松的填补。简便易操作，综合机械性能高。完全固化后颜色与铸件机加工后颜色基本一致，耐油、耐水、耐腐蚀、耐老化（8~15年）、耐温（-40℃~180℃）。

使用方法:

- 1、前处理:这是修补成功的关键一步，应确保被修补表面无油、无水。将待修补铸件用磨头或金钢石锉刀尽量粗化后，用丙酮清洗干净，对于表面抛丸干净的新品铸件可省略此工序。
- 2、调胶：将主胶与固化剂按照3：1的比例充分混合，达到颜色一致为好，调和好后在20分钟内用完。
- 3、使用：用刮刀或是其他工具将调和好的胶充分涂于缺陷处，先涂少许底胶，并用刮刀或其他工具反复按压，使胶体与基体充分浸润。然后再涂剩余的混合好的胶。留出余量加工或是固化前整好型。
- 4、固化：常温下半小时胶体初步固化，10小时可达最佳强度。如遇气温过低可适当加温促使胶体固化；
- 5、后续加工：待胶体完全固化以后可以进行车、铣、刨、磨等加工。一般固化10小时（25℃）后即可进行后续加工。

固化后主要性能:

颜色.....	灰白
硬度.....	81shor D
抗压强度.....	82 Mpa
拉伸强度.....	35 Mpa
剪切强度.....	21 Mpa

贮藏：密封贮存于阴凉处

产品保质期：二年

包装规格：500克/套。

说明

本文的数据是实验条件下获得，由于使用条件的差异使用者要参照这些数据和条件进行分析和试验。华贸达公司不担保销售哈米德产品和特定工况下使用哈米德产品出现的问题，不承担任何直接、间接或意外损失责任。

用户在使用过程遇到什么问题，可以和华贸达公司技术服务部联系，我们将为您提供一切帮助。

 北京华贸达科技有限公司
HuaMaoDa Technology Co., Ltd.
地址：北京市大兴区庞各庄镇
电话：13691141789
传真：010-80220019
官网：www.bjhmdkj.com