

LOCTITE[®] SF 7388[™]

又称为LOCTITE[®] 7388[™]
1月 2015

产品描述:

LOCTITE[®] SF 7388[™]具有以下产品特性:

技术	乐泰 [®] 增强型丙烯酸胶粘剂的催化剂
溶剂	庚烷/丙酮
外观	清澈, 微绿的黄色或琥珀色液体
组成	单组分-不需混合
粘度	非常低
固化方式	
应用	提高增强型丙烯酸胶粘剂的固化速度

乐泰7388产品设计用于引发乐泰增强型丙烯酸胶粘剂的固化过程。

典型特性

粘度@ 25° C, mPa · s (cP)	1, 5
在件寿命, 分钟	15
闪点 - 见 MSDS	

典型性能

使用乐泰7388后胶粘剂的初固时间和固化速度取决于所粘接的基材, 表面的清洁度和两个基材的表面活性

初固时间, ISO 4587, 秒:	
碳钢, 乐泰416粘接, 单面喷涂	65至105

(初固时间定义为, 剪切强度达到0.1 N/mm²所需要的时间)

固化后材料特性

22° C固化1周	
剪切强度, ISO 4587:	
钢件(喷过砂):	
0 间隙	N/mm ² 17 (psi) (2 465)
0.5 mm 间隙	N/mm ² 7 (psi) (1 015)

注意事项

本产品不宜在纯氧与(或)富氧环境中使用, 不能做为氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用。

有关本产品的安全注意事项, 请查阅乐泰的材料安全数据资料(MSDS)。

所有情况下, 均不得将催化剂与胶粘剂直接混合。产品只能在

通风良好的区域中使用。

使用前用水性清洗剂清洗材料表面时, 应检查该清洗剂与本产品的兼容性。在某些情况下, 使用的清洗剂可能会影响本产品的固化和性能。

操作预防措施

活化剂 必须按照高度可燃材料标准要求进行操作, 并且必须遵守当地相关法规规定

该溶剂会对某些塑料与涂层产生影响。在使用前, 建议对所有粘接面进行兼容性测试。

使用指南

1. 绝大多数作业面可能以“原样”进行粘接, 但是如松动的氧化层或者是过多的油脂等 染可能影响固化速度与粘接强度。如果要求达到最高强度, 则建议进行清洁作业。
2. 将催化剂涂刷于其中一面被粘材料上。将胶粘剂涂施于另一面粘接材料。
3. 对于较大间隙(>0.4 mm)或者有最大固化速度要求的应用作业, 建议在两个被粘面都刷7388。
4. 催化剂在6小时内将仍然保持活性, 不会干燥。粘接装配作业应当在此间完成。
5. 当胶粘剂被涂施于已活化表面时, 装配作业应当尽快完成(在15秒内)。
6. 在确保装配后的初固效果后再进行下一步工序/操作。

乐泰材料规范

乐泰材料规范日期为2002年1月23日(树脂) 和乐泰材料规范日期为2001年6月13日(固化剂)。对于标明的特性, 每批产品均有测试报告。乐泰材料规范测试报告包括对客户有用的经选择的适用于规范的质量控制测试参数。另外, 还进行综合控制, 以确保产品质量与一致性。特殊客户规格要求可与汉高质保部协调。

贮存

该催化剂分类为高度可燃, 必须严格按照相关法规的要求方式贮存。

不要将本产品贮存在氧化剂或者可燃材料附近。产品应当贮存在干燥处, 且存放于未开启的容器内。贮存信息也可能 示于产品标签上。

理想贮存条件: 8 °C 到 21 °C。如将该产品 贮存在低于8 °C 或高于28 °C情况下, 产品性质会受到不良影响。

从包装容器中取出的材料可能在使用过程中受到 染。不要将这些产品倒回原包装容器。对于受 染产品或者不按照前述要求进行贮存的产品, 汉高公司概不负责。如果需要其他附加信息, 请与您当地的技术服务中心或者客户服务代表取得联系。

单位换算

$$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$$

$$\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$$

$$\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$$

$$\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$$

$$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{N} \cdot \text{m} \times 8.851 = \text{lb} \cdot \text{in}$$

$$\text{N} \cdot \text{m} \times 0.738 = \text{lb} \cdot \text{ft}$$

$$\text{N} \cdot \text{mm} \times 0.142 = \text{oz} \cdot \text{in}$$

$$\text{mPa} \cdot \text{s} = \text{cP}$$

免责声明**注:**

本技术数据表（本表）所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途，并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此，汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定，我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此。

若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA 提供，则提请另行注意如下事项：

若汉高被裁定应承担赔偿责任，无论基于何种法律依据，汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

若该产品由Henkel Colombiana, S.A.S提供，以下免责应予适用：

本技术数据表（本表）所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定，我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，但因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此。

若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada, Inc. 提供，以下免责应予适用：

本文中所含的各种数据仅供参考，并不被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上，及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现的所有问题，包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题，不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

商标使用

除非另外说明，本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

参考 1.1